

T/GXAS

团 体 标 准

T/GXAS 200—2021

精播用普通玉米杂交种子加工技术规范

Specification for seed processing for fine sowing of grain and forage
corn hybrid seeds

2021 - 06 - 25 发布

2021 - 07 - 01 实施

广西标准化协会 发 布

目 次

前 言..... II

1 范围..... 1

2 规范性引用文件..... 1

3 术语和定义..... 1

4 基本要求..... 2

5 技术要求..... 2

6 成品及检验..... 3

7 标识、包装和贮藏..... 4

前 言

本文件按照GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规则起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由广西壮族自治区农业科学院玉米研究所提出。

本文件起草单位：广西壮族自治区农业科学院玉米研究所、广西青青农业科技有限公司、广西博士园种业有限公司、广西兆和种业有限公司、广西恒茂种业有限公司、广西桂先种业有限公司、广西万川种业有限公司、广西皓凯生物科技有限公司、南宁市桂福园农业有限公司、广西标准技术研究院。

本文件主要起草人：唐照磊、时成俏、王治红、陆兰娇、陈达庆、王艳婷、刘伟定、胡昌、吴全满、苏月贵、杜青、李石初、杨名通、宋钢、唐继微、韦艳菊、韦超、李德洋、黄义、闭丽君、谢尚宏、汪海、莫神带、莫之坤、蒙将昆、万兴、隆兴勤、韦鸿、潘金炳、潘万科、符小梅、林牧、陈致宜、李妙英、班兆丹、钟腾达、王威豪、吴松泽、肖俊、邹丽婷、秦绪雄。

精播用普通玉米杂交种子加工技术规范

1 范围

本文件界定了精播用普通玉米杂交种子加工涉及的术语和定义、规定了基本要求、技术要求、成品及检验、标识、包装和贮藏的要求。

本文件适用于广西行政区域内精播用普通玉米杂交种子的加工。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 3543.3 农作物种子检验规程 净度分析
GB/T 3543.4 农作物种子检验规程 发芽试验
GB/T 3543.6 农作物种子检验规程 水分测定
GB 4404.1 粮食作物种子 第1部分：禾谷类
GB/T 7414 主要农作物种子包装
GB/T 7415 农作物种子贮藏
GB/T 12994 种子加工机械 术语
GB/T 15671 农作物薄膜包衣种子技术条件
GB/T 21158 种子加工成套设备
NY/T 611 农作物种子定量包装

3 术语和定义

GB/T 12994界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

精播 fine sowing

按预定规格将单粒种子均匀分布于行内的播种方式。

3.2

普通玉米杂交种子 grain and forage corn hybrid seeds

除甜玉米、糯玉米等特殊玉米杂交种子外的玉米种子。

3.3

轻杂 light and small impurities

形状与被加工的、正常的玉米种子相似，最大尺寸小于被加工的玉米种子的砂砾、小粒种子与破碎种子。

3.4

重杂 light and large impurities

形状与被加工的、正常的玉米种子相似，最大尺寸大于被加工的玉米种子的砂砾、小粒种子与破碎种子。

4 基本要求

4.1 原料玉米种子

原料种子的净度不低于95.0%，水分不高于13.0%，纯度、发芽率应符合GB 4404.1的规定。同一品种、同一产地、同一收获期的种子存放在一起，同一批次进行加工。

4.2 种子加工成套设备

种子加工成套设备质量应符合 GB/T 21158 的规定，机组具备风选、筛选、重力选、分级功能；生产能力与包衣机、定量包装机产能匹配。

4.3 人员

4.3.1 作业现场、控制室、检验室应配备固定人员。

4.3.2 操作人员应经过专业培训，具有1年以上的从业经验，熟练掌握玉米杂交种子加工技术操作流程。

5 技术要求

5.1 环境控制与要求

具体要求如下：

- 环境相对湿度不大于75.0%；
- 具有匹配电源、水源及清洗设备；
- 厂房内应通风良好，有防尘设施设备。

5.2 工艺流程

进料→初清选→风筛选→重力分选→色选→种子分级→包衣→干燥→定量包装。

5.3 工艺要求

5.3.1 进料

5.3.1.1 各加工工序进料提升机生产率应符合4.2的规定。

5.3.1.2 提升机一次提升破碎率增加值不高于0.1%。

5.3.2 初清选

要求如下：

- 轻杂清除率不低于90.0%；
- 重杂清除率不低于90.0%；
- 获选率不低于96.0%。

5.3.3 风筛选

要求如下：
——净度不低于 99.0%；
——获选率不低于 98.0%。

5.3.4 重力分选

要求如下：
——轻杂清除率不低于 99.0%；
——重杂清除率不低于 99.0%；
——获选率不低于 98.0%。

5.3.5 色选

选净率不低于99.9%。

5.3.6 种子分级

精播种子应进行种子分级处理，宜分为大、中、小粒型。

5.3.7 包衣

按GB/T 15671的规定执行。

5.3.8 干燥

水分不高于12.5%。

5.3.9 定量包装

按NY/T 611的规定执行。

6 成品及检验

6.1 成品质量

应符合表1规定。

表 1 成品质量指标

检验项目	指标值
净度(%)	≥99.0
水分(%)	≤12.5
包衣种子合格率(%)	≥95.0
包衣种子发芽率(%)	≥94

6.2 检验方法

6.2.1 净度

按GB/T 3543.3规定执行。

6.2.2 水分

按GB/T 3543.6规定执行。

6.2.3 包衣种子合格率

按GB/T 15671的规定执行。

6.2.4 包衣种子发芽率

按GB/T 3543.4规定执行。

7 标识、包装和贮藏

7.1 标识

种子生产、经营者应在销售包装的表面标注产品标识，明示内装物的质量信息，保持产品的可追溯性。标识应包含以下信息：

- a) 作物种类；
- b) 种子类别；
- c) 品种名称；
- d) 净含量；
- e) 生产商名称；地址；
- f) 检测日期；批号；
- g) 执行标准；
- h) 生产及经营许可证编号或进口审批文号；
- i) 检疫证明编号；
- j) 质量指标(纯度、净度、发芽率、水分)；
- k) 其他。

7.2 包装和贮藏

7.2.1 定量包装种子包装和贮藏，按 NY/T 611、GB/T 7414、GB/T 7415 的规定执行。

7.2.2 包衣种子按照不同包衣剂的要求及相关规定进行短期贮藏。

中华人民共和国团体标准
精播用普通玉米杂交种子
加工技术规范
T/GXAS 200—2021
广西标准化协会统一印制
版权专有 侵权必究