|  |  |
| --- | --- |
| ICS | 71.060.40 |
| CCS | |  | | --- | | D:\000000部门项目\09标准化插件开发\程序源代码\StandardEditor_ShanDongKeXieYuan\团标首页面字母T.pngD:\000000部门项目\09标准化插件开发\程序源代码\StandardEditor_ShanDongKeXieYuan\团标首页面字母T后面的反斜杠.pngGXAS |   G 11 |

团体标准

T/GXAS XXXX—XXXX

酸性废气处理用氢氧化钙

Calcium hydroxide for acid waste gas treatment

XXXX - XX - XX发布

XXXX - XX - XX实施

广西标准化协会  发布

1. 前言

本文件参照GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由广西碳酸钙行业协会提出、归口并宣贯。

本文件起草单位：广西碳酸钙产业化工程院有限公司、广西夏阳环保科技有限公司、广西柳钢新材料股份有限公司、来宾市检验检测中心、贺州市检验检测中心、广西标准化协会。

本文件主要起草人：

酸性废气处理用氢氧化钙

* 1. 范围

本文件规定了酸性废气处理用氢氧化钙的外观、技术要求，描述了对应的检验方法和检验规则，给出了分子式和相对分子质量的信息，以及标志、标签、包装、运输、贮存和保质期等方面的内容。

本文件适用于酸性废气处理用氢氧化钙。

* 1. 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 6678 化工产品采样总则

GB/T 6682 分析实验室用水规格和试验方法

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

GB/T 19587 气体吸附BET法测定固态物质比表面积

HG/T 4120 工业氢氧化钙

* 1. 术语和定义

本文件没有需要界定的术语和定义。

* 1. 分子式和相对分子质量

分子式：Ca（OH）2。

相对分子质量：74.09。

* 1. 要求
     1. 外观

白色粉末。

* + 1. 技术要求

应符合表1的规定。

1. 技术要求

| 项目 | 指标 | | |
| --- | --- | --- | --- |
| 一级 | 二级 | 三级 |
| 氢氧化钙（Ca（OH）2）ω/（％） ≥ | 96.0 | 95.0 | 90.0 |
| 镁及碱金属ω/（％） ≤ | 1.0 | 2.0 | 3.0 |
| 酸不溶物ω/（％） ≤ | 0.1 | 0.3 | 0.5 |
| 干燥减量ω/（％） ≤ | 0.4 | 0.6 | 1.0 |
| 筛余物（0.045mm试验筛）ω/（％） ≤  （0.125mm试验筛）ω/（％） ≤ | 1.0  0.1 | 2.0  0.5 | 3.0  1.0 |
| 比表面积（m2/g） ≥ | 15 | 13 | 10 |
| 温升/(℃/min) ≤ | 0.3 | 0.4 | 0.5 |

* 1. 检验方法
     1. 外观

在自然光下，于白色衬底的表面皿或白瓷板上以正常视力用目视法判定外观。

* + 1. 技术要求
       1. 氢氧化钙含量

按HG/T 4120规定的方法进行测定。

* + - 1. 镁及碱金属含量

按HG/T 4120规定的方法进行测定。

* + - 1. 酸不溶物含量

按HG/T 4120规定的方法进行测定。

* + - 1. 干燥减量

按HG/T 4120规定的方法进行测定。

* + - 1. 筛余物含量

按HG/T 4120规定的方法进行测定。

* + - 1. 比表面积

按GB/T 19587规定的方法进行测定。

* + - 1. 温升

按附录A规定的方法进行测定。

* 1. 检验规则
     1. 组批

以同一材料、同一生产条件，连续生产或同一班组生产的同一级别的氢氧化钙为一批。每批产品≤60t。

* + 1. 抽样

按GB/T 6678的规定确定采样单元数。

采样时，将采样器自包装袋的中心垂直插入料层深度的3/4处采样。每袋所取试样≥50g，将采出的样品混匀，用四分法缩分至≥500g。将样品分装于2个清洁、干燥的容器中，密封，并粘贴标签，注明生产厂名、产品名称、类别、批号、采样日期和采样者姓名。一份供检验用，另一份保存备查，保存时间由生产厂根据实际情况确定。

* + 1. 出厂检验

每批产品出厂前，应经检验部门检验合格，方可出厂。出厂检验项目为本文件要求的全部项目。

* + 1. 判定规则

检验结果全部符合本文件要求时，判定该批次产品合格。

检验结果如有指标不符合本文件要求时，应重新自两倍量的包装中采样进行复验，复验结果仍有指标不符合本文件要求时，则判定整批产品为不合格。

采用GB/T 8170规定的修约值法判定检验结果是否符合本文件要求。

* 1. 标志、标签、包装、运输、贮存、保质期
     1. 标志、标签

包装容器上应有牢固、清晰的标志，内容包括：生产厂名、厂址、产品名称、类别、净含量、批号或生产日期、执行标准编号。包装贮运图示标志应符合GB/T 191及国家有关规定。

每批出厂的产品应附有质量证明书，内容包括：生产厂名、厂址、产品名称、类别、净含量、批号(或生产日期)、执行标准编号。

* + 1. 包装

宜采用双层包装。内包装采用聚乙烯塑料薄膜袋；外包装采用塑料编织袋。包装的内袋用维尼龙绳或其他质量相当的绳扎紧，或用与其相当的方式封口。每袋净含量25kg、40kg、50kg，或根据用户要求协商确定包装方式。

* + 1. 运输

运输设备应洁净卫生。运输过程中，应防雨、防晒、防湿、防潮，包装不应受到污损。

* + 1. 贮存

产品应贮存于干燥、通风良好的库房内，有防潮、防晒、防雨等设施。

* + 1. 保质期

产品在符合本文件规定的包装、运输、贮存条件下，自生产之日起保质期应≥6个月。

2. （规范性）  
   温升测定方法
   1. 原理

氢氧化钙粉末与水按一定比例混合搅拌，记录在一定时间内上升的温度。

* 1. 试剂

除另有说明外，所用试剂均为分析纯，水应符合GB/T 6682中三级水的要求。

氢氧化钙粉末

* 1. 仪器设备

电动搅拌器、保温容器（1000mL）、温度计、秒表。

* 1. 测定步骤

将400mL温度为25℃的水倒入1000mL的保温容器中，启动安装在保温容器上的搅拌器，转速为300r/min进行搅拌，然后将100g氢氧化钙试样倒入保温容器，同时开始计时和测量温度，记录10min内升高的温度。

* 1. 精密度

在重复性条件下获得的两次独立测定结果的相对差值不大于算术平均值的5％。

