

T/GXAS

团 体 标 准

T/GXAS 317—2022

钢艺衣架

Steel hanger

2022-05-31 发布

2022-06-06 实施

广西标准化协会 发 布

目 次

前言 II

1 范围 1

2 规范性引用文件 1

3 术语和定义 1

4 产品分类 1

5 技术要求 1

6 检验方法 3

7 检验规则 4

8 标志、包装、运输、贮存 5

前 言

本文件按照GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由荔浦市市场监督管理局提出、归口并宣贯。

本文件起草单位：荔浦市市场监督管理局、桂林俏天下家居用品集团有限公司、广西桂林华海家居用品有限公司、桂林市产品质量检验所、桂林毛嘉工艺品有限公司、桂林荔浦衣美达家居用品有限公司、荔浦裕祥五金制品有限公司、桂林利鑫金属制品有限公司、广西荔浦来鑫金属制品有限公司、广西诺尔特家居用品有限公司、荔浦市科学技术局、荔浦市产品质量检验所。

本文件主要起草人：莫大光、莫晓敏、李振熙、韦壮、黎明、农艺玲、毛惠霖、覃元高、郑丽、陈明霞、黄荔婷、朱思斯、黄鼎、冯荔、李劲、罗涵馨、陆覃庆、陈小燕、覃岚、张涛、屠屋勇、郭勇、钟大康。

钢艺衣架

1 范围

本文件界定了钢艺衣架的术语和定义，给出了钢艺衣架的产品分类，规定了钢艺衣架的外观、理化性能等技术要求，描述了相应的检验方法和检验规则，规定了标志、包装、运输、贮存等方面的内容。

本文件适用于以钢材料为架体，采用电镀或喷塑工艺制作的衣架，不适用于采用浸塑工艺制作的衣架。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 1733 漆膜耐水性测定法
GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分：按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划
GB/T 2829 周期检验计数抽样程序及表(适用于对过程稳定性的检验)
GB/T 4956 磁性基体上非磁性覆盖层 覆盖层厚度测量 磁性法
GB/T 6461 金属基体上金属和其他无机覆盖层经腐蚀试验后的试样和试件的评级
GB/T 7568.4 纺织品 色牢度试验 聚酯标准贴衬织物规格
GB/T 10125 人造气氛腐蚀试验 盐雾试验

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

钢艺衣架 steel hanger

以线状或带状等钢材料为架体，采用电镀或喷塑等工艺制成的无需组装可直接使用的衣架。

4 产品分类

4.1 按用途分为衣架、衣裤组合架、裤（裙）架等。

4.2 按加工工艺分为电镀钢艺衣架和喷塑钢艺衣架。

5 技术要求

5.1 外观

5.1.1 电镀钢艺衣架

应符合表1的要求。

表1 电镀钢艺衣架外观要求

项 目	要 求
架 体	应对称、圆滑、无破损
电 镀 面	表面光滑、光亮，无爆皮、起泡、烧焦、上彩、露底、锈斑、划伤、压痕、辊印、黑斑及明显的麻点等现象
焊 接 面	焊接应牢固、平整，无明显焊痕、凹坑、焊渣，无刮手、变形现象
电 镀 层	应牢固，无剥落、漏镀、露铜、针眼、毛刺等现象
配 件 夹	上下片应无错位，卡簧不应外露刺手，开启、夹紧功能完好

5.1.2 喷塑钢艺衣架

应符合表2的要求。

表2 喷塑钢艺衣架外观要求

项 目	要 求
架 体	应对称、圆滑、无破损
喷 涂 面	表面光滑、色泽均匀，无杂质、流痕、气泡、划伤、压痕、橘皮、漏底等现象
焊 接 面	焊接应牢固、平整，无明显焊痕、凹坑、焊渣，无刮手、变形现象
喷 涂 层	应牢固，无龟裂或剥落等缺陷
配 件 夹	上下片应无错位，卡簧不应外露刺手，开启、夹紧功能完好

5.2 理化性能

5.2.1 电镀钢艺衣架

应符合表3的要求。

表3 电镀钢艺衣架理化性能

项 目		要 求
规格尺寸	高度 ^a 允许误差/mm	明示值±3
	跨度 ^b 允许误差/mm	明示值±3
强度性能	横杆强度性能	横杆不应出现脱落、断裂现象
	挂钩与整体强度性能	挂钩不应出现脱落、明显变形或松动现象，架体不应出现开裂现象
夹着性能	衣架（带配件夹）配件夹夹持力	首次≥10 N；试验200次后不应失效，拉力值应≥首次拉力值的70%
	裤（裙）架夹持力	首次≥10 N；试验30次后不应失效，拉力值应≥首次拉力值的70%
耐腐蚀等级/级		≥8
^a 高度为衣架上下两端最远端的距离。 ^b 跨度为衣架左右两端最远端的距离。		

5.2.2 喷塑钢艺衣架

应符合表4的要求。

表4 喷塑钢艺衣架理化性能

项 目		要 求
规格尺寸	高度 ^a 允许误差/mm	明示值±3
	跨度 ^b 允许误差/mm	明示值±3
喷涂层厚度/ μm		≥ 30
喷涂层附着强度性能		不应出现脱落、断裂现象
强度性能	横杆强度性能	横杆不应出现脱落、断裂现象
	挂钩与整体强度性能	挂钩不应出现脱落、明显变形或松动现象，架体不应出现开裂现象
夹着性能	衣架（带配件夹）配件夹夹持力	首次 $\geq 10\text{ N}$ ；试验200次后不应失效，拉力值应 $\geq$ 首次拉力值的70%
	裤（裙）架夹持力	首次 $\geq 10\text{ N}$ ；试验30次后不应失效，拉力值应 $\geq$ 首次拉力值的70%
耐水性能		涂层不起皱，不脱落，无生锈现象
^a 高度为衣架上下两端最远端的距离。 ^b 跨度为衣架左右两端最远端的距离。		

6 检验方法

6.1 外观

在光线充足的环境下，用目测法和手触摸检查，目测检测时眼睛距样品距离为40 cm～60 cm。

6.2 规格尺寸

用精度为0.1 mm的卡尺进行测量。

6.3 喷涂层厚度

喷涂层厚度按GB/T 4956的方法进行检测。

6.4 喷涂层附着强度性能

将有喷涂层的构件加热50℃～60℃后弯折90°，保持1 min，取消外力后，对构件折弯处进行检查。

6.5 强度性能

6.5.1 横杆强度性能

将钢艺衣架挂钩固定，横杆距两端点1/4处各施加1个质量为3 kg的砝码，保持5 min，取下砝码后对横杆进行检查。

6.5.2 挂钩与整体强度性能

将钢艺衣架挂钩固定，距架体两端点1/10处的架体上各垂直施加1个砝码，线径 $\leq 3.0\text{ mm}$ 的钢艺衣架砝码质量为3 kg，线径 $\geq 3.0\text{ mm}$ 的钢艺衣架砝码质量为5 kg，保持5 min，取下砝码后对挂钩及整体进行检查。

6.6 夹着性能

- 6.6.1 将符合 GB/T 7568.4 规定的聚酯基准贴衬织物，裁成宽 15 mm、长 60 mm、厚 5 mm 的试条，将试条伸入夹内 20 mm 并夹住，另一端与测力计连接，然后将试条从夹内拉出，并记下拉力值。
- 6.6.2 以张开闭合为 1 次，开合频率为 20 次/min~25 次/min。衣架配件夹试验 200 次，裤（裙）配件夹试验 30 次后，重复 6.6.1 的步骤，并记下拉力值。

6.7 耐腐蚀等级、耐水性能

- 6.7.1 电镀钢艺衣架的耐腐蚀等级经 4 h 中性盐雾试验后按 GB/T 10125 的方法进行检测，并按 GB/T 6461 的规定进行级别判定。
- 6.7.2 喷塑钢艺衣架的耐水性能按 GB/T 1733 中浸水试验的方法进行检测，经 24 h 试验后检查。

7 检验规则

7.1 组批

以同一天、同一班次、同一生产线、同一工艺、同一原辅材料生产的同一规格尺寸产品为一批次。

7.2 抽样

- 7.2.1 出厂检验采用 GB/T 2828.1 一般检验水平 I 的正常检查一次抽样方案，检验项目、不合格分类及接收质量限（AQL 值）见表 5。

表5 出厂检验抽样方案

序号	检验项目	不合格分类	接收质量限（AQL值）
1	外观	C	10
2	规格尺寸		

- 7.2.2 型式检验的样本应从经过出厂检验的合格批中抽取，采用 GB/T 2829 判别水平 I 的一次抽样方案，检验项目、RQL 值、样本大小及判定数组见表 6。

表6 型式检验抽样方案

序号	检验项目	RQL值	样本大小	判定数组	
				Ac	Re
1	外观	65	3	1	2
2	规格尺寸				
3	喷涂层厚度	30	3	0	1
4	喷涂层附着强度性能				
5	强度性能				
6	夹着性能	30	3	0	1
7	耐腐蚀等级/耐水性能				

7.3 检验项目

7.3.1 出厂检验

- 7.3.1.1 每批产品应经生产企业质量检验部门按本文件的规定进行检验，产品合格后方可出厂。
- 7.3.1.2 出厂检验项目为外观、规格尺寸。

7.3.2 型式检验

- 7.3.2.1 型式检验项目为第 5 章规定的所有项目。
- 7.3.2.2 正常生产时，每半年进行一次型式检验。有下列情况之一时，应进行型式检验：
- a) 新产品或老产品转厂生产的试制定型鉴定；

- b) 正式生产后，如结构、材料、工艺有较大改变，可能影响产品性能时；
- c) 产品停产半年以上，恢复生产时；
- d) 出厂检验结果与上次型式检验结果有较大差异时；
- e) 国家有关监管机构提出进行型式检验要求时。

7.4 判定规则

检验结果符合本文件要求时，判定该批产品合格；部分检验项目检验结果不符合本文件要求时，可在同批产品中加倍抽样复检，如复检结果符合本文件要求时，判定该批产品合格；复检结果仍不符合本文件要求时，判定该批产品不合格。

8 标志、包装、运输、贮存

8.1 标志

8.1.1 产品应附有如下中文内容：

- a) 产品名称；
- b) 生产厂厂名、厂址；
- c) 产品执行标准编号；
- d) 产品质量检验合格标识；
- e) 商标；
- f) 规格尺寸。

8.1.2 产品包装箱应有如下中文内容：

- a) 产品名称；
- b) 商标；
- c) 规格尺寸；
- d) 生产厂厂名、厂址；
- e) 数量。

8.2 包装

产品包装应牢固，无破损，能防潮、防挤压。

8.3 运输

产品搬运时应轻装轻卸，不应重压。

8.4 贮存

产品应存放在干燥、通风、无腐蚀性物品的仓库内。

中华人民共和国团体标准

钢艺衣架

T/GXAS 317—2022

广西标准化协会统一印制

版权专有 侵权必究

团 体 标 准 公 告

2023 年第 106 号（总第 231 号）

关于批准发布 T/GXAS 317—2022《钢艺衣架》团体标准第 1 号修改单的公告

广西标准化协会批准 T/GXAS 317—2022《钢艺衣架》团体标准第 1 号修改单,自 2023 年 7 月 6 日起实施,现予以公布(见附件)。

附件: T/GXAS 317—2022《钢艺衣架》第 1 号修改单



附件

T/GXAS 317—2022《钢艺衣架》第 1 号修改单

规范性引用文件中《GB/T 6461 金属基体上金属和其它无机覆盖层经腐蚀试验后的试样和试件的评级》修改为《GB/T 6461 金属基体上金属和其它无机覆盖层 经腐蚀试验后的试样和试件的评级》。