

T/GXAS

团 体 标 准

T/GXAS 201—2021

甜加糯型玉米种子加工技术规范

Technical specificatice for sweet waxy corn seeds processing

2021 - 06 - 25 发布

2021 - 07 - 01 实施

广西标准化协会 发 布

目 次

前言 II

1 范围 1

2 规范性引用文件 1

3 术语和定义 1

4 基本要求 2

 4.1 原料种子 2

 4.2 种子加工成套设备 2

 4.3 人员 2

5 技术要求 2

 5.1 环境控制与要求 2

 5.2 工艺流程 2

 5.3 工艺要求 2

6 成品及检验 3

 6.1 成品质量 3

 6.2 检验方法 3

7 标识、包装和贮藏 4

 7.1 标识 4

 7.2 包装和贮藏 4

前 言

本文件按照GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由广西壮族自治区农业科学院玉米研究所提出。

本文件起草单位：广西壮族自治区农业科学院玉米研究所、南宁市桂福园农业有限公司、广西兆和种业有限公司、广西博士园种业有限公司、广西恒茂种业有限公司、广西桂先种业有限公司、广西万川种业有限公司、广西皓凯生物科技有限公司、广西青青农业科技有限公司、广西壮族自治区农业科学院。

本文件主要起草人：李石初、时成俏、唐照磊、苏月贵、杜青、李石初、磨康、廖金秀、温东强、宋钢、秦绪雄、王治红、陆兰娇、陈达庆、王艳婷、刘伟定、胡昌、吴全满、杨名通、唐继微、韦艳菊、韦超、李德洋、黄义、闭丽君、谢尚宏、汪海、莫神带、莫之坤、蒙将昆、万兴、隆兴勤、韦鸿、潘金炳、潘万科、符小梅、林牧、陈致宜、李妙英、班兆丹、钟腾达、王威豪、吴松泽、肖俊、邹丽婷。

甜加糯型玉米种子加工技术规范

1 范围

本文件规定了甜加糯型玉米种子加工的术语和定义、基本要求、技术要求、成品及检验、标志、包装和贮藏，描述了对应的证实方法。

本文件适用于广西行政区域内甜加糯型玉米种子加工。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 3543.3 农作物种子检验规程 净度分析
 GB/T 3543.4 农作物种子检验规程 发芽试验
 GB/T 3543.5 农作物种子检验规程 真实性和品种纯度鉴定
 GB/T 3543.6 农作物种子检验规程 水分测定
 GB 4404.1 粮食作物种子 第1部分：禾谷类
 GB/T 7415 农作物种子贮藏
 GB/T 12994 种子加工机械 术语
 GB/T 15671 农作物薄膜包衣种子技术条件
 GB 20464 农作物种子标签通则
 GB/T 21158 种子加工成套设备
 NY/T 611 农作物种子定量包装

3 术语和定义

GB/T 12994界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

甜加糯型玉米 sweet waxy corn

用一个甜糯双隐或多隐基因纯系与一个糯质基因纯系杂交育成的玉米杂交种，其果穗上同时着生甜质和糯质两种籽粒的玉米。因甜糯纯系中的甜质基因多寡不同，造成果穗上的甜质和糯质籽粒比例不同。

3.2

轻杂 light and small impurities

形状与被加工的甜糯玉米种子相似，最大尺寸小于被加工的正常甜糯玉米种子的砂砾、小粒种子与破碎种子。

3.3

重杂 light and large impurities

形状与被加工的甜糯玉米种子相似，最大尺寸大于被加工的正常甜糯玉米种子的砂砾、小粒种子与破碎种子。

4 基本要求

4.1 原料种子

4.1.1 原料种子的净度不低于 95.0%，水分不高于 13.0%，纯度、发芽率应符合 GB 4404.1 的规定。

4.1.2 同一品种、同一产地、同一收获期的种子存放在一起，同一批次进行加工。

4.2 种子加工成套设备

种子加工成套设备质量应符合GB/T 21158的规定，机组具备风选、筛选、重力选、分级功能；生产能力与包衣机、定量包装机产能匹配。

4.3 人员

4.3.1 作业现场、控制室、化验室配备固定人员。

4.3.2 操作人员及管理人员通过专业培训，具有 1 年以上的从业经验，熟练掌握甜糯玉米加工技术操作流程。

5 技术要求

5.1 环境控制与要求

具体要求如下：

- 环境相对湿度不大于 75.0%；
- 具有匹配电源、水源及清洗设备；
- 厂房内应具有除尘设施，通风良好。

5.2 工艺流程

见图1。

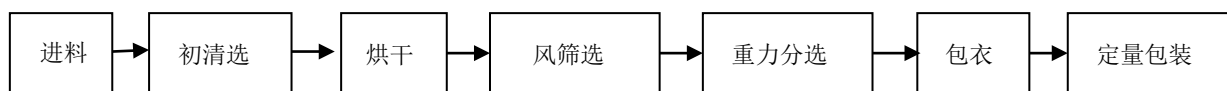


图1 使用成套设备一般加工工艺流程

5.3 工艺要求

5.3.1 进料

5.3.1.1 各加工工序进料提升机生产率应符合 4.2 规定，允许偏差±10.0%。

5.3.1.2 提升机一次提升破碎率增加值不高于 0.1%。

5.3.2 初清选

要求如下：

- 轻杂清除率不低于 90.0%；
- 重杂清除率不低于 90.0%；
- 获选率不低于 96.0%。

5.3.3 烘干

热风温度不宜超过45℃，烘至种子水分不高于12.0%。

5.3.4 风筛选

质量要求如下：

- 净度不低于 98.0%；
- 获选率不低于 98.0%。

5.3.5 重力分选

质量要求如下：

- 轻杂清除率不低于 90.0%；
- 重杂清除率不低于 90.0%；
- 回流量不大于 10.0%；
- 获选率不低于 98.0%。

5.3.6 包衣

按照GB/T 15671的规定执行。

5.3.7 定量包装

按NY/T 611的规定执行。

6 成品及检验

6.1 成品质量

应符合表 1 规定。

表1 成品质量指标

检验项目	指标值
净度(%)	≥99.0
水分(%)	<12.5
纯度(%)	≥96.0
包衣种子合格率(%)	≥95.0
包衣种子发芽率(%)	≥85.0

6.2 检验方法

6.2.1 净度

按GB/T 3543.3规定执行。

6.2.2 水分

按GB/T 3543.6规定执行。

6.2.3 纯度

按GB/T 3543.5的规定执行。

6.2.4 包衣种子合格率

按GB/T 15671的规定执行。

6.2.5 包衣种子发芽率

按GB/T 3543.4规定执行。

7 标识、包装和贮藏

7.1 标识

种子生产、经营者应在销售包装的表面标注产品标识，明示内装物的质量信息，保持产品的可追溯性。标识应包含以下信息：

- a) 作物种类；
- b) 种子类别；
- c) 品种名称；
- d) 净含量；
- e) 生产商名称；地址；
- f) 检测日期；批号；
- g) 执行标准；
- h) 生产及经营许可证编号或进口审批文号；
- i) 检疫证明编号；
- j) 质量指标(纯度、净度、发芽率、水分)；
- k) 其他。

7.2 包装和贮藏

定量包装种子包装和贮藏，按GB/T 7414、GB/T 7415的规定执行。

中华人民共和国团体标准
甜加糯型玉米种子加工技术规范
T/GXAS 201—2021
广西标准化协会统一印制
版权专有 侵权必究

团 体 标 准 公 告

2023 年第 77 号（总第 202 号）

关于批准发布 T/GXAS 201—2021《甜加糯型玉米种子加工技术规范》团体标准第 1 号修改单的公告

广西标准化协会批准 T/GXAS 201—2021《甜加糯型玉米种子加工技术规范》团体标准第 1 号修改单，自 2023 年 7 月 6 日起实施，现予以公布（见附件）。

附件：T/GXAS 201—2021《甜加糯型玉米种子加工技术规范》第 1 号修改单



附件

T/GXAS 201—2021 《甜加糯型玉米种子加工技术规范》

第 1 号修改单

规范性引用文件中增加《GB 7414 主要农作物种子包装》；
删掉《GB 20464 农作物种子标签通则》。