

T/GXAS

团 体 标 准

T/GXAS 205—2021

杂交水稻种子加工技术规范

Specification for technical of hybrid rice seed processing

2021 - 06 - 25 发布

2021 - 07 - 01 实施

广西标准化协会 发 布

目 次

前 言..... II

1 范围..... 1

2 规范性引用文件..... 1

3 术语和定义..... 1

4 基本要求..... 2

5 技术要求..... 2

6 成品及检验..... 3

7 标识、包装和贮藏..... 4

前 言

本文件按照GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规则起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由广西壮族自治区农业科学院水稻研究所提出。

本文件起草单位：广西皓凯生物科技有限公司、广西绿海种业有限公司、广西兆和种业有限公司、广西恒茂种业有限公司、广西博士园种业有限公司、广西桂先种业有限公司、广西万川种业有限公司、南宁市桂福园农业有限公司、广西壮族自治区农业科学院水稻研究所。

本文件主要起草人：杨明通、谭建林、罗敬昭、何懿、谭建林、陈达庆、胡昌、吴全满、宋刚、黄大辉、马增凤。

杂交水稻种子加工技术规范

1 范围

本文件界定了杂交水稻种子加工涉及的术语和定义、规定了基本要求、技术要求、成品及检验、标识、包装和贮藏的要求。

本文件适用于广西行政区域内杂交水稻种子的加工。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

- GB/T 3543.2 农作物种子检验规程 扦样
- GB/T 3543.3 农作物种子检验规程 净度分析
- GB/T 3543.4 农作物种子检验规程 发芽试验
- GB/T 3543.6 农作物种子检验规程 水分测定
- GB 4404.1 粮食作物种子 第1部分：禾谷类
- GB/T 7414 主要农作物种子包装
- GB/T 7415 农作物种子贮藏
- GB/T 12994 种子加工机械 术语
- GB/T 21158 种子加工成套设备
- NY/T 611 农作物种子定量包装

3 术语和定义

GB/T 12994界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

杂交水稻穗萌种子 spike sprouting of rice

在杂交水稻制种过程中，田间收获前种子出现胚萌动露白或胚根胚芽已经生长出稻壳的现象。

3.2

裂颖 split glume

成熟水稻种子内、外颖壳的勾合部位相互脱离或脱开的现象。

3.3

芽谷 bud to grain

水稻种子发芽后胚根或胚芽从胚部生长出超过谷粒长度一半以上的谷粒。

4 基本要求

4.1 原料种子

4.1.1 水分不高于 13.0%。

4.1.2 同一品种、同一产地、同一收获期的种子存放在一起，同一批次进行加工。

4.2 种子加工成套设备

种子加工成套设备质量应符合 GB/T 21158 的规定，机组具备风筛选、比重选、光选；生产能力与包衣机、定量包装机产能匹配。

4.3 人员

4.3.1 作业现场、控制室、检验室应配备固定人员。

4.3.2 操作人员与管理人员应经过专业培训，熟练掌握加工技术规范 and 操作流程。

5 技术要求

5.1 环境控制与要求

具体要求如下：

- 环境相对湿度不大于 75.0%；
- 具有匹配电源、水源及清洗设备；
- 厂房内应通风良好，有防尘设施设备。

5.2 工艺流程

进料→风筛选→比重选→光选→定量包装。

5.3 工艺要求

5.3.1 进料

5.3.1.1 各加工工序进料提升机生产率应符合 4.2 规定。

5.3.1.2 提升机一次提升破碎率增加值不大于 0.1%。

5.3.2 风筛选

净度要求不低于 98.0%。

5.3.3 重力分选

要求如下：

- 裂颖率不大于 5.0%；
- 芽谷率不大于 3.0%。

5.3.4 光选

穗萌率要求不大于 5.0%。

5.3.5 定量包装

按照NY/T 611的规定执行。

6 成品及检验

6.1 成品质量

见表1，其他规定应符合GB 4404.1的规定。

表1 成品质量指标

检验项目	指标值
净度(%)	≥99.0
水分(%)	≤13.0
发芽率(%)	≥80
穗萌率(%)	≤5.0

6.2 检验方法

6.2.1 净度

按GB/T 3543.3规定执行。

6.2.2 水分

按GB/T 3543.6规定执行。

6.2.3 发芽率

按GB/T 3543.4规定执行。

6.2.4 穗萌率

取样方法按照GB/T 3543.2的规定执行，按公式(1)计算穗萌率，公式为：

$$S = \frac{QS \times 100}{QT} \dots\dots\dots (1)$$

式中：
S——穗萌率，%；
QS——穗萌种子粒数；
QT——检测种子总粒数。

7 标识、包装和贮藏

7.1 标识

种子生产、经营者应在销售包装的表面标注产品标识，明示内装物的质量信息，保持产品的可追溯性。标识应包含以下信息：

- a) 作物种类；
- b) 种子类别；
- c) 品种名称；
- d) 净含量；
- e) 生产商名称；地址；
- f) 检测日期；批号；
- g) 执行标准；
- h) 生产及经营许可证编号或进口审批文号；
- i) 检疫证明编号；
- j) 质量指标(纯度、净度、发芽率、水分)；
- k) 其他。

7.2 包装和贮藏

定量包装种子包装和贮藏，按 GB/T 7414、GB/T 7415 的规定执行。

中华人民共和国团体标准

杂交水稻种子加工技术规范

T/GXAS 205—2021

广西标准化协会统一印制

版权专有 侵权必究

团 体 标 准 公 告

2023 年第 155 号（总第 280 号）

关于批准发布 T/GXAS 205—2021《杂交水稻种子加工技术规范》团体标准第 1 号修改单的公告

广西标准化协会批准 T/GXAS 205—2021《杂交水稻种子加工技术规范》团体标准第 1 号修改单，自 2023 年 10 月 24 日起实施，现予以公布（见附件）。

附件：T/GXAS 205—2021《杂交水稻种子加工技术规范》
第 1 号修改单



附件

**T/GXAS 205—2021《杂交水稻种子加工技术规范》
第1号修改单**

第1章范围中“本文件适用于广西行政区域内杂交水稻种子的加工”修改为“本文件适用于杂交水稻种子的加工”。