

T/GXAS

团 体 标 准

T/GXAS 498—2023

枫香精油生产技术规程

Technical code of practice for production of
Liquidambar formosana oil

2023 - 06 - 15 发布

2023 - 06 - 21 实施

广西标准化协会 发 布

前 言

本文件参照GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由桂林丰润莱生物科技股份有限公司提出。

本文件起草单位：桂林丰润莱生物科技股份有限公司、广西绿异茶树良种研究院、广西艺苑农业科技有限公司。

本文件主要起草人：饶伟文、覃振华、周文杰、蔡卫东、王丽丽、覃晓、覃秀菊。

枫香精油生产技术规程

1 范围

本文件界定了枫香精油的术语和定义，确立了枫香精油蒸馏提取的生产工艺，规定了其操作指示，描述了生产记录的追溯方法。
本文件适用于枫香精油的生产。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

- GB/T 1576 工业锅炉水质
- GB 5749 生活饮用水卫生标准
- LY/T 1962 枫香采脂技术规程
- T/CAFFCI 52 枫香精油

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

枫香精油 Liquidambar formosana oil
以枫香树脂为原料，采用水蒸气蒸馏法生产的精油。

4 生产工艺

4.1 工艺流程

见图1。

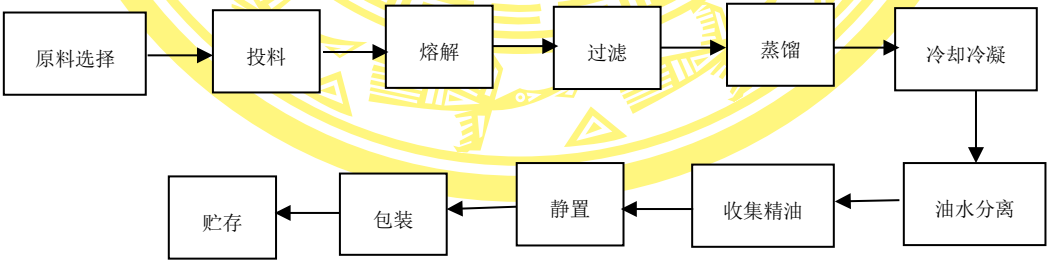


图1 枫香精油生产工艺流程图

4.2 生产操作

4.2.1 原料选择

选择从枫香树 (*Liquidambar formosana* Hance) 树干采制的液态树脂，含水量不超过5%，含树枝、树皮、树叶等杂质不超过2%。枫香树脂采脂符合LY/T 1962的规定。

4.2.2 投料

根据生产批量投料，打开装有枫香树脂原料的桶盖，倾去上层水分，称重，倒入采用水蒸气或导热油加热的夹层熔解锅内。水蒸气用水符合GB 5749和GB/T 1576规定。

4.2.3 溶解

通过水蒸气或导热油缓慢加热，边加热边搅拌，控制升温速度为1℃/min，使枫香树脂液温度达到75℃时停止加热。

4.2.4 过滤

将枫香树脂液趁热通过孔径为180 μm（80目）的不锈钢滤网过滤，滤液抽入蒸馏釜（蒸馏釜顶部的蒸汽出口与水冷却系统和精油接收罐的进口管相连接）内，原料液面不超过蒸馏釜高度的1/2。

4.2.5 蒸馏

打开水蒸气阀门，从蒸馏釜底部通入水蒸气，控制枫香树脂液升温速率在1℃/min～2℃/min的范围，直至沸腾，并继续加热保持沸腾，观察精油接收罐（接收罐上方配备排气阀，下方配备视镜筒及排水阀；平行安装两套接收罐交替使用）上方的排气阀，如有蒸汽排出，减小加热水蒸气的流量或增加冷却水的流量。当馏出液中基本不含精油时，停止加热。

4.2.6 冷却冷凝

当枫香树脂液升温达到80℃左右时，打开冷却水开关，并在整个蒸馏过程中注意调节冷却水的流量，使出水口处冷却水的温度不超过40℃。同时，打开一个精油接收罐的阀门接收馏出液，当馏出液体积达到接收罐体积的2/3左右时，关闭进液阀，切换接收罐。

4.2.7 油水分离

已接收馏出液的精油接收罐，在关闭进液阀后，静置10 min以上形成油水分离。

4.2.8 收集精油

打开精油接收罐下方阀门，排出下层水分，再将精油层放出，收集置于符合食品包装要求的容器中。

4.2.9 静置

将已收集的精油转移至贮油罐中混合，静置7 d以上，精油中的少量水分析出分层后，通过贮油罐下方的阀门排出水层。所得精油符合T/CAFFCI 52规定。

4.2.10 包装

将精油通过4层纱布过滤，并灌装至包装容器中，密闭，贴上标签。

4.2.11 贮存

将已包装的精油置阴凉处，避光保存。

5 生产记录

5.1 记录内容

枫香精油生产记录内容包括：原料来源（产地）、原料验收、投料量、蒸馏开始和结束时间、蒸馏温度、收集枫香精油的重量、包装规格和成品数量、出厂检验、生产日期，操作者签名。

5.2 保存时限

枫香精油生产记录保存 3 年以上。



中华人民共和国团体标准

枫香精油生产技术规程

T/GXAS 498—2023

广西标准化协会统一印制

版权专有 侵权必究