ICS 65.020.01
CCS C 23

T/GXAS

团　　体　　标　　准

T/GXAS 597—2023

十大功劳木加工技术规程

Technical code of practice for processing of Mahoniae Caulis

2023-10-14 发布　　2023-10-20 实施

广西标准化协会　　发 布

前　言

本文件参照GB/T 1.1—2020《标准化工作导则　第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由广西壮族自治区农业科学院提出并宣贯。

本文件由广西标准化协会归口。

本文件起草单位：广西农业科学院农产品加工研究所、广西标准化协会、凤山县农业农村局、广西凤山县佳弘种苗有限公司。

本文件主要起草人：郑凤锦、林波、骆相华、牙韩良、谢宏昭、夏雪芳、滕美珍、黄林华、陈赶林、韦凤林、杨玉霞、陈静、吴妃妃、方晓纯、胡瑶、周晴、周银慧、张可欣、刘弘杰、陈聪、黄萍、李祥忠、陈建华、韦立先、陆阳、黄林芬。

十大功劳木加工技术规程

1 范围

本文件界定了十大功劳木的术语和定义，确立了十大功劳木加工的程序，规定了原料选择、分拣、切片、干燥、包装加工工艺的操作指示，描述了加工过程信息的追溯方法。

本文件适用于十大功劳木的生产加工。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

SB/T 11182 中药材包装技术规范

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

十大功劳木 Mahonia Caulis

双子叶植物纲小檗科植物阔叶十大功劳*Mahonia bealei*(Fort.)Carr.或细叶十大功劳*Mahonia fortunei*(Lindl.)的茎。

4 加工工艺

4.1 工艺流程

十大功劳木加工工艺流程见图1。

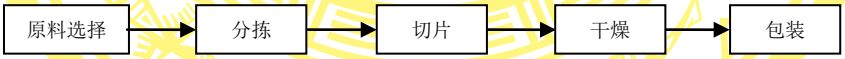

图1 十大功劳木加工工艺流程图

4.2 加工操作

4.2.1 原料选择

选择生长期2年以上，从根部（土面）上15 cm～20 cm的茎部位。

4.2.2 分拣

剔除未木质化部分及叶，按照茎干不同部位进行分类放置。

4.2.3 切片

采用切片设备对十大功劳木茎部进行切片，切片厚度宜为0.3 cm～0.5 cm；再使用筛选机过筛，筛网孔径为0.8 cm～1.0 cm，筛除粉尘、杂质。

4.2.4 干燥

采用梯度变温方法进行烘干，40 ℃～50 ℃进行排湿5 h～6 h，再将温度调至50 ℃～60 ℃烘干，含水率9%～11%，最后40 ℃烘干4 h～5 h将水分控制在7%以下。

4.2.5 包装

应符合SB/T 11182的规定。

5 加工档案

加工记录内容包括：原料来源、原料验收、加工开始时间和结束时间、包装规格和成品数量、加工日期、操作者签名等。加工档案保存2年以上。

参 考 文 献

[1] 国家药监局，国家卫生健康委.《中华人民共和国药典（一部）》[M].北京：中国医药科技出版社，2020.

GXAS
广西标准化协会

中华人民共和国团体标准

十大功劳木加工技术规程

T/GXAS 597－2023

广西标准化协会统一印刷

版权专有　侵权必究