

ICS 65.020.01

CCS B 62

T/GXAS

团 体 标 准

T/GXAS 957—2025

热带睡莲干花制品加工技术规程

Technical code of practice for processing of tropical waterlily dried
flower

2025 - 02 - 24 发布

2025 - 03 - 02 实施

广西标准化协会 发 布

前 言

本文件参照GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由广西花卉协会提出、归口并宣贯。

本文件起草单位：广西壮族自治区亚热带作物研究所、广西平果华莲科技研究所、柳州市时鲜种养专业合作社、柳州市洪伦种养专业合作社。

本文件主要起草人：毛立彦、龙凌云、覃剑峰、丁丽琼、农晓慧、覃向鲜、覃庆豪、黄秋伟、於艳萍、韦勇杰、黄国振、陆祖正、黄歆怡、谢振兴、覃茜、罗清、谭奕为、宾振钧、苏文潘、黄与涵。

热带睡莲干花制品加工技术规程

1 范围

本文件确立了热带睡莲干花制品加工技术的程序,规定了热带睡莲干花加工的选址设备、工艺流程、质量、贮藏等环节的操作指示,描述了加工过程信息的追溯方法。

本文件适用于热带睡莲干花制品生产。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB 4806.7 食品安全国家标准 食品接触用塑料材料及制品

GB 5749 生活饮用水卫生标准

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

热带睡莲 tropical waterlily

叶片锯齿状,具菠萝形块茎,广泛分布于热带、亚热带地区的睡莲。

3.2

切割环 cutting ring

花托与花萼连接处往花朵方向3 mm~4 mm的位置。

4 选址与生产设备

4.1 选址及设置

加工场所远离有害废弃物、粉尘、有害气体、放射性物质和其它扩散性污染源的污染区,同时远离洪涝灾害和虫害大量孳生的场所。设置与生产能力相适应的原料存放区、加工区、包装区和成品储藏区。

4.2 生产设备

所有与干花制品生产原料、半成品、成品接触的设备、设施及工具应无毒、无味、抗腐蚀,接触表面无吸收性,易于清洁保养和消毒,在正常生产条件下不会与干花制品生产原料、半成品、成品、清洁剂和消毒剂发生反应。干燥设备需配置托盘,干燥设备内部配备放置托盘的物料架。

5 加工工艺

5.1 工艺流程

热带睡莲干花制品加工技术工艺流程如图1。

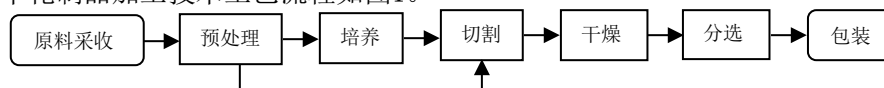


图1 热带睡莲干花制品加工工艺流程图

5.2 原料与生产用水

5.2.1 原料

选择雌雄蕊明显且具大量花粉、香气浓郁、白天开花的品种作为原料品种。采摘发育良好、无病虫害，形状完整无缺损，洁净度高的开放花朵作为生产原料。

5.2.2 生产用水

选择符合GB 5749的生产用水。

5.3 操作步骤

5.3.1 原料采收

原料为开放第一天、第二天的花朵，于晴天上午9:00~12:00带花梗采收。

5.3.2 预处理

若采收原料时只采收开放第一天的花朵，用流水全方位清洗花朵及花梗，去除杂质后进行培养。若同时采收开放第一天和第二天花朵，则用流水从花梗至花朵方向清洗花梗和花萼上的杂质，然后进行切割。

5.3.3 培养

仅采收开放第一天的花朵时，清洗后将其置于孔径0.15 mm（100目）的隔离区域内，静水培养至第二天花朵打开后进行切割，水位高15 cm~20 cm。

5.3.4 切割

用刀沿切割环横向切割，以去掉萼片且花瓣不掉落为宜。

5.3.5 干燥

可选用一次干燥法或两次干燥法，具体操作如下：

——一次干燥法：将切割好的花朵雄蕊向下，反扣在铺有孔径0.15 mm蒸布的托盘上，在花朵上再铺一层蒸布，加入洗净晾干的切割残余废料至与托盘边缘齐平；于70℃~80℃热风干燥烘箱中，干燥8h~10h至水分含量低于10%。花朵干燥结束后关闭干燥设备，自然冷却0.5 h~1 h。

——两次干燥法：将切割好的花朵雄蕊向下反扣于托盘中，在54℃~56℃热风干燥烘箱中干燥5h~6h后停机，快速用吹风机去除花朵上的杂质；继续干燥5h~6h后停机，常温放置2h~24h回软；将花瓣收拢拉直，根据花径大小选直径2 cm~6 cm、宽度3 cm~4 cm的纸套固定花朵；将花朵再次放入热风干燥烘箱中，54℃~56℃下干燥6 h~8 h，至水分含量低于10%。

5.3.6 分选

根据干燥花朵的大小、色泽、花朵完整度，进行分选。

5.3.7 包装

包装间应可调节温度和空气湿度，温度控制在16℃~26℃，相对湿度控制在55%以下为宜。包装材料符合GB 4806.7的规定，包装过程轻拿轻放。

6 质量

干燥后的花朵色泽均匀，花朵完整，整体含水量低于13%。

7 贮藏

包装后的干花制品贮藏于清洁、干燥、无异味、避光的仓库中。不与有毒、有害物品混存、混放。堆码距地面及墙体20 cm。

8 档案及管理

建立加工技术生产档案，保存年限3年。记录原料采收、预处理、切割、干燥、分选、包装、质量、贮藏等。



中华人民共和国团体标准
热带睡莲干花制品加工技术规程
T/GXAS 957—2025
广西标准化协会统一印制
版权专有 侵权必究