|  |  |
| --- | --- |
| ICS | 65.020.20 |
| CCS | |  | | --- | | D:\000000部门项目\09标准化插件开发\程序源代码\StandardEditor_ShanDongKeXieYuan\团标首页面字母T.pngD:\000000部门项目\09标准化插件开发\程序源代码\StandardEditor_ShanDongKeXieYuan\团标首页面字母T后面的反斜杠.png GXAS |   B 34 |

团体标准

T/GXAS XXXX—XXXX

糖料蔗脱毒种茎工厂化生产技术规程

Technical code for industrialized production of virus-free seed cane of sugarcane

XXXX - XX - XX发布

XXXX - XX - XX实施

广西标准化协会  发布

目次

[前言 II](#_Toc220492932)

[引言 III](#_Toc220492933)

[1 范围 1](#_Toc220492934)

[2 规范性引用文件 1](#_Toc220492935)

[3 术语和定义 1](#_Toc220492936)

[4 厂址及设施设备选择 1](#_Toc220492937)

[5 脱毒种茎生产 1](#_Toc220492938)

[5.1 生产流程 1](#_Toc220492939)

[5.2 生产操作 1](#_Toc220492940)

[5.3 剥叶及晒种 2](#_Toc220492941)

[5.4 转运 2](#_Toc220492942)

[5.5 选芽及切种 2](#_Toc220492943)

[5.6 种茎包衣处理 2](#_Toc220492944)

[5.7 风干 2](#_Toc220492945)

[5.8 装筐（袋） 2](#_Toc220492946)

[5.9 贮存 2](#_Toc220492947)

[6 废弃物管理 2](#_Toc220492948)

[7 生产记录 2](#_Toc220492949)

[附录A（资料性） 种茎包衣药剂 3](#_Toc220492950)

[参考文献 4](#_Toc220492951)

1. 前言

本文件参照GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件由广西壮族自治区农业科学院提出和宣贯。

本文件由广西标准化协会归口。

本文件起草单位：广西壮族自治区农业科学院、广西武宣县博盛农机专业合作社、广西益兴现代农业科技发展有限公司、广西沛雨种业科技有限公司、云南英茂糖业（集团）有限公司。

本文件主要起草人：王维赞、李毅杰、刘晓燕、陆光艺、韦锦然、卢腾福、武启惠、彭武刚、邵管福、朱桂薇、覃文宪、黄成丰。

糖料蔗脱毒种茎工厂化生产技术规程

* 1. 范围

本文件规定了糖料蔗脱毒种茎工厂化生产的术语和定义，规定了厂址及设施设备选择、脱毒种茎生产、废弃物管理的要求，描述了生产管理过程信息的追溯方法。

本文件适用于糖料蔗脱毒种茎工厂化生产。

* 1. 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

T/GXAS XXXX 糖料蔗脱毒种茎加工厂建设规范

* 1. 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

成熟芽数 number of mature buds

满足生长期要求的甘蔗植株，从地面起到梢部生长点以下10cm处的全部蔗芽数。

种茎加工 seedcane processing

对良繁基地按要求生产供应的脱毒种茎原料进行选芽、切段、消毒、包衣等处理，得到的2～3芽茎段。

种茎包衣 seedcane coating

利用粘着剂或成膜剂将杀菌剂、杀虫剂、微肥、植物生长调节剂等材料包裹在种茎表面，形成保护性药膜。

* 1. 厂址及设施设备选择

应符合T/GXAS XXXX（糖料蔗脱毒种茎加工厂建设规范）。

* 1. 脱毒种茎生产
     1. 生产流程

剥叶及晒种

转运

选芽及切种

种茎包衣处理

种茎原料选择

贮存

风干

装筐（袋）

* + 1. 生产操作
       1. 种茎原料选择

应选择糖料蔗良种繁育基地种植生产的一、二、三级脱毒种茎原料，质量要求应符合表1。品种应为已经通过国家审定或登记的糖料蔗品种。

1. 糖料蔗脱毒种茎原料质量要求

| 项目 | 指标 | | |
| --- | --- | --- | --- |
| 一级脱毒种茎 | 二级脱毒种茎 | 三级脱毒种茎 |
| 品种纯度/％ | 100 | ≥98 | ≥95 |
| 生长期/月 | 6～9 | 6～9 | 6～9 |
| 每茎成熟芽数/个 | ≤15 | ≤15 | ≤15 |
| 夹杂物率/％ | ≤1.0 | ≤1.0 | ≤1.0 |
| 20℃～30℃盆栽发芽率/％ | ≥95 | ≥90 | ≥90 |
| 田间发芽率/％ | ≥80 | ≥70 | ≥70 |
| 螟害节率/％ | ≤1.0 | ≤2.0 | ≤5.0 |
| 绵芽虫和粉蚧虫株害率/％ | ≤1.0 | ≤1.0 | ≤1.0 |
| 黑穗病和梢腐病病株率/％ | ≤1.0 | ≤1.0 | ≤1.0 |

* + 1. 剥叶及晒种

在种茎预处理区剥除种茎叶鞘，留顶端2～3个芽不剥叶鞘。

剥叶后连续晾晒2d～3d，期间翻动1～2次。晒种时应注意种茎不直接放置在水泥地面。

* + 1. 转运

用小型转运车将已剥叶的种茎运送至生产区的种茎加工生产线。

* + 1. 选芽及切种

采用边选芽边切种的方式。人工筛选剔除坏芽、死芽和虫芽，精选健壮蔗芽。用生产线上的切种机，在种茎节间中心位置将种茎切成20cm～25cm的双芽段，要求切口平整、无开裂、离蔗芽＞2cm。

* + 1. 种茎包衣处理

用生产线上的传输带将切好的种茎输送到包衣池。用成膜剂、杀菌剂、杀虫剂、微肥、植物生长调节剂、着色剂等材料配置成药液，进行消毒包衣处理。双芽段蔗种应全部浸没于药液中，浸泡15s～20s。

* + 1. 风干

用生产线上的鼓风设备把蔗种的水分风干，以不滴水为宜。

* + 1. 装筐（袋）

用塑料筐或编织袋将切好的蔗种按照每框（袋）400～500芽装好。装筐过程应轻拿轻放，不应碰伤蔗芽。

* + 1. 贮存

产品直接供应大田生产用种，也可贮存于13℃～16℃的冷库中，贮存15d～20d。

* 1. 废弃物管理

种茎加工产生的蔗渣等废弃物应集中回收，资源化利用。

* 1. 生产记录

种茎工厂应建立生产档案，生产记录内容包括原料来源、原料验收、生产开始时间和结束时间、生产日期等。所有记录应真实、准确、规范，并具有可追溯性；保存时间不少于3年。宜采用信息化技术手段管理相关记录和档

参考文献

[1] 自治区农业农村厅关于发布2025年度广西农业主导品种主推技术的通知（桂农厅发〔2024〕68号）

[2] GB/T 42478 农产品生产档案记载规范

[3] NY/T 1785 甘蔗种茎生产技术规程

[4] NY/T 2724 甘蔗脱毒种苗生产技术规程

