|  |  |
| --- | --- |
| ICS | 65.020.20 |
| CCS | |  | | --- | | D:\000000部门项目\09标准化插件开发\程序源代码\StandardEditor_ShanDongKeXieYuan\团标首页面字母T.pngD:\000000部门项目\09标准化插件开发\程序源代码\StandardEditor_ShanDongKeXieYuan\团标首页面字母T后面的反斜杠.png GXAS |   B 34 |

团体标准

T/GXAS XXXX—XXXX

工厂化生产糖料蔗脱毒种茎质量要求

Quality requirements for industrially produced virus-free seed cane of sugarcane

XXXX - XX - XX发布

XXXX - XX - XX实施

广西标准化协会  发布

目次

[前言 II](#_Toc220506770)

[1 范围 1](#_Toc220506771)

[2 规范性引用文件 1](#_Toc220506772)

[3 术语和定义 1](#_Toc220506773)

[4 质量要求 1](#_Toc220506774)

[4.1 种茎原料选择 1](#_Toc220506775)

[4.2 质量指标 1](#_Toc220506776)

[5 检验方法 2](#_Toc220506777)

[5.1 品种纯度 2](#_Toc220506778)

[5.2 种茎茎径 2](#_Toc220506779)

[5.3 螟害节率 2](#_Toc220506780)

[5.4 含水量 2](#_Toc220506781)

[5.5 20](#_Toc220506782)[℃～30](#_Toc220506782)[℃盆栽发芽率 2](#_Toc220506782)

[5.6 凤梨病率 2](#_Toc220506783)

[5.7 种段长度 2](#_Toc220506784)

[5.8 种段芽数 2](#_Toc220506785)

[5.9 切段合格率 2](#_Toc220506786)

[6 检验规则 3](#_Toc220506787)

[6.1 组批 3](#_Toc220506788)

[6.2 抽样 3](#_Toc220506789)

[6.3 出厂检验 3](#_Toc220506790)

[6.4 判定规则 3](#_Toc220506791)

[7 包装、贮存与运输 3](#_Toc220506792)

[7.1 包装 3](#_Toc220506793)

[7.2 贮存 3](#_Toc220506794)

[7.3 运输 3](#_Toc220506795)

1. 前言

本文件参照GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由广西壮族自治区农业科学院提出和宣贯。

本文件由广西标准化协会归口。

本文件起草单位：广西壮族自治区农业科学院、广西沛雨种业科技有限公司、广西武宣县博盛农机专业合作社、广西益兴现代农业科技发展有限公司、云南英茂糖业（集团）有限公司。

本文件主要起草人：待补充...

工厂化生产糖料蔗脱毒种茎质量要求

* 1. 范围

本文件界定了工厂化生产的糖料蔗脱毒种茎的术语和定义，规定了质量要求、包装、标识、贮存与运输的要求，描述了相应的检验方法和检验规则。

本文件适用于糖料蔗脱毒种茎的加工、生产及销售。

* 1. 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB 20464 农作物种子标签通则

NY/T 1796 甘蔗种苗

DB45/T 2032 糖料甘蔗良种逐级繁育技术规程

T/GXAS XXXX 糖料蔗脱毒种茎加工质量要求

* 1. 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

工厂化生产糖料蔗脱毒种茎 virus-free seed cane of sugarcane

具有生产经营资质的种茎加工厂利用甘蔗良种繁育基地采用糖料蔗组培苗繁育生产的、具有较高纯度、健康以及正常萌芽能力的一、二、三级脱毒种茎原料，经进行切段、消毒、包衣等处理后供应的脱毒种茎。

一级脱毒种茎 primary virus-free seed cane

糖料蔗组培苗在良繁基地移栽种植后，繁育出具有10～15成熟芽，可以进行再种植的种茎。

二级脱毒种茎 original virus-free seed cane

一级脱毒种茎在良繁基地种植后，繁育出具有10～15成熟芽，可以进行再种植的种茎。

三级脱毒种茎 produce virus-free seed cane

二级脱毒种茎在良繁基地种植后，繁育出具有10～15成熟芽，可以进行再种植的种茎。

* 1. 质量要求
     1. 种茎原料要求

应选择糖料蔗良种繁育基地种植生产的一、二、三级脱毒种茎原料，质量要求应符合T/GXAS XXXX的规定。品种应为已经通过国家审定或登记的糖料蔗品种。

* + 1. 质量指标

糖料蔗脱毒种茎加工质量指标应符合表1。

1. 糖料蔗脱毒种茎加工质量要求

| 项目 | 指标 |
| --- | --- |
| 品种纯度/％ | ≥95 |
| 种茎茎径/cm | ≥1.8 |
| 螟害节率/％ | ≤5 |
| 含水量/％ | 60～75 |
| 20℃～30℃盆栽发芽率/％ | ≥90 |
| 凤梨病率/％ | ≤4.0 |
| 种段长度/cm | ≥15 |
| 种段芽数/个 | 2～3 |
| 切段合格率/％ | ≥98.5 |

* 1. 检验方法
     1. 品种纯度

按NY/T 1796规定的方法执行。

* + 1. 种茎茎径

用游标卡尺测量种茎节间中部的直径。

* + 1. 螟害节率

按照DB45/T 2032的方法执行。

* + 1. 含水量

按NY/T 1796的方法执行。

* + 1. 20℃～30℃盆栽发芽率

按NY/T 1796的方法执行。

* + 1. 凤梨病率

对样本进行发芽率试验后，从蔗茎中间破开两半，观察凤梨病发病率（病菌感染超过2cm以上即为发病），按式（1）计算：

()

式中：

*P*——凤梨病率（％）；

*S1*——种段发病数；

*S*——样品总段数。

* + 1. 种段长度

用卷尺测量种段的长度。

* + 1. 种段芽数

数种段的芽数，计算平均种段芽数。

* + 1. 切段合格率

切口撕裂长度＞3cm或切口离蔗芽＜2cm为不合格种段，切段合格率按式（2）计算：

()

式中：

*C*——切段合格率（％）；

*R1*——切段合格段数；

*K*——样品总段数。

* 1. 检验规则
     1. 组批

同一时间、同一品种生产的蔗段种茎为同一批次产品。

* + 1. 抽样

同一批次产品按0.2％～0.4％随机取样。抽样数量应符合表2。

1. 抽样数量要求

|  |  |
| --- | --- |
| 蔗芽总数 | 指标 |
| ≤10000芽 | 20～40芽 |
| 10000～50000芽 | 40～100芽 |
| 50000～100000芽 | 100～200芽 |
| ≥100000芽 | ≥200芽 |

* + 1. 出厂检验

按NY/T 1796的方法执行。

* + 1. 判定规则

检测结果达不到4.3要求的质量指标即判定该批次的产品为不合格。

* 1. 包装、贮存与运输
     1. 包装

经抽样检验合格的产品，在每筐（袋）上贴带有质量追溯二维码的种子标签，种子标签应符合GB 20464的规定。

* + 1. 贮存

包装好的合格产品直接供应大田生产用种，也可储藏于13℃～16℃的冷库中，储藏15d～20d。

* + 1. 运输

甘蔗种茎在运输装卸过程中，应注意种芽的损伤。

